

Maschinen – Liste der Sefag Components AG

Bezeichnung	Prozess	Max. Abmasse	Anz. WZ.	Bemerkungen / Infos
CNC Drehen1 Mori Seiki SL-253 (-SpZ Ø65)	drehen / angetriebene Werkzeuge	Durchlass 70 mm Gegenfutter (Subspindel)	12	Spannzange bis Ø 65 mm / Futter bis Ø 250 mm Leistung: 18,5 kW, Max. Drehzahl: 3'500 U/Min.
CNC Drehen2 Mori Seiki NL-2500 (Futter)	drehen / angetriebene Werkzeuge	Durchlass 80 mm / Spitzenweite 1'200 mm	12	Futter bis Ø 315 mm, Spannzange bis Ø 65 mm Leistung: 18,0 kW, Max. Drehzahl: 4'000 U/Min.
CNC Drehen3 Mori Seiki NL-1500 St. Mat	drehen / angetriebene Werkzeuge	Durchlass 52 mm / Spitzenweite 500 mm	12	Spannzange bis Ø 52 mm / Futter bis Ø 160 mm Leistung: 11,0 kW, Max. Drehzahl: 6'000 U/Min.
CNC Drehen4 REVO	drehen (Stangenautomat)	Stangendurchlass bis Ø 27 mm	--	Spannzangen bis Ø 32 mm, 2- Backen-/3-Backenfutter bis Ø 60 mm
Brother SPEEDIO R650X1	bohren, gewindeschneiden, fräsen, senken	Arbeitsbereich: X = 800 mm, Y = 400 mm, Z = ca. 40 - 390 Spindeldrehmoment: 92 Nm;	22	Z = Werkzeugkegele L = 60 mm, Werkzeug = 3xD (min = ø5 / max ø20)
CNC Fräsen1 Mori Seiki SV 500 (FSK)	fräsen / bohren	Frästisch: X= 800 / Y= 400 mm	30	Anz. Paletten: 2 -fach Palettenwechsler Leistung: 22,0 kW, Max. Drehzahl: 10'000 U/Min.
CNC Fräsen2 Mori Seiki NH 5000	fräsen / bohren	max. Bearbeitungsfläche: X= 730 / Y= 730 / Z= 850 mm	200	Anz. Paletten: 8 -fach Palettenwechsler, Div. Aufspanntürme Leistung: 22,0 kW, Max. Drehzahl: 14'000 U/Min.
CNC Fräsen3 Makino	fräsen / bohren	Frästisch: X= 900 / Y= 500 mm	30	Leistung: 20,0 kW, Max. Drehzahl: 14'000 U/Min.
CNC Fräsen4 Fehlmann Picomax 20	fräsen / bohren	Frästisch: X= 800 / Y= 250 mm	1-fach	
Werkzeugbau:				
Mikron VC 1000	fräsen / bohren	X = 1000, Y= 600, Z= 600 mm	36	
Mikron WF 31 C	fräsen / bohren	X = 550, Y= 500, Z= 400 mm	--	CNC Rundtisch Ø 600 mm
Mikron WF 31 D	fräsen / bohren	X = 550, Y= 500, Z= 400 mm	--	
Mikron WF 31 D	fräsen / bohren	X = 550, Y= 500, Z= 400 mm		
Mikron UME 600	fräsen / bohren	X = 600, Y= 500, Z= 500 mm	--	
Fehlmann Picomax 20	fräsen / bohren	X = 400, Y= 250, Z= 110 mm	--	
Seiger SLZ 400 E	drehen (CNC)	Ø 400 mm L = 1'000 mm	--	Max. Drehdurchmesser: Planschlitten = 200 mm, Bett = 410 mm
Drehmaschine EMCOMAT14 D	drehen (CNC)	Ø 140 mm L = 500 mm		
Universalfräsmaschine MAHO	fräsen / bohren (CNC)	X = 550, Y=35, Z= 300 mm		
Hochleistungsmetallbandsäge KLAEGGER HBS 220				
Flachschleifmaschine Jacobsen				
Bandschleifmaschine GRIT GI150 2H				
Glüh- und Härteofen Nabertherm N17/H	Wärmebehandlung			
Tafelschere	Blech zuschneiden	Breite: max. 1'000 mm Dicke: Alu bis 3 mm, Kupfer bis 2 mm, Stahl bis 2 mm		
Pressschweissen I (-118mm)	pressschweissen	Schweissfläche bis 118 mm		max. Packetdicke max. 30 mm
Pressschweissen III (-185mm)	pressschweissen	Schweissfläche bis 185 mm	N/A	max. Packetdicke max. 30 mm
Punktschweiss-Machine Tecna	punktschweissen	4'500 Amp, Dicke bis max. 5 mm (nur heften)		Vorheften zum Pressschweissen
Schweissanlage 1 Fronius	schweissen Alu / Kupfer	Fronius Magic Wave 5000 bis 500 A		

Bezeichnung	Prozess	Max. Abmasse	Anz. WZ.	Bemerkungen / Infos
Schweissanlage 2 Fronius	schweissen Alu / Kupfer	Fronius Trans Plus Synergie 5000 bis 400 A		
Schweissanlage 3 Fronius	schweissen Alu / Kupfer	Schweissanlage FRONIUS MagicWave 5000 Job F/F		
Schweissanlage 4 ESAB	schweissen Alu / Kupfer	Schweissanlage LUD 450 ESAB		
Autogen Schweissanlage	schweissen Alu / Kupfer	Autogen Schweissanlage		
<i>Schweissanlage 5 ESAB (veraltet - Einsatz in JobShop für Notfälle)</i>	<i>schweissen Alu / Kupfer</i>	<i>ESAB Mig C 340 Kompaktschweissanlage</i>		
Stanzmaschine 1 Lauffer	pressen	max. Stanzkraft: 4000 kN (400 Tonnen)		Hydraulisch, max. Hub = 350 mm, max. Öffnung = 510 mm
Stanzmaschine 2 Beutler Nova 630	stanzen / biegen, planieren	max. Stanzkraft: 630 kN (63 Tonnen)		Excentrisch, max. Hub = 620 mm, max. Öffnung = 320 mm
Stanzmaschine 3 Beutler Nova 630	stanzen / biegen, planieren	max. Stanzkraft: 630 kN (63 Tonnen)		Excentrisch, max. Hub = 620 mm, max. Öffnung = 320 mm
Hydr. Presse SICIMI PFF 100 SP PF	planieren	100 Tonnen		
Hydr. Presse SICMI PFF 100	planieren	100 Tonnen		
Werkstattpresse Stenhoj FB40M-B		40 Tonnen		
Stierli Bieger (Bieg- /Stempeln) L2	biegen max. Presskraft:35 Tonnen	Div. Stempel mit Radius bis 50 mm Div. Prismas mit MW bis 180 mm (MW= Maulweite)		Stempel: R1, R3, R4, R5, R8, R10, R12, R15, R20, R25, R30, R40, R45, R50 MW: 20, 30, 40, 55, 90, 110, 140, 150, 180 mm Werkzeughöhe: bis 200 mm, Dicke bis 25 mm
Manuelle Säge	Sägerei	max. Ø 250 mm / max. Breite: 450 mm max. Länge = 6'000 mm		
Sägeautomat Stahl / Alu	Sägerei	max. Ø 60 mm / max. Breite / Höhe: 80 mm max. Länge = 6'000 mm		
Sägeautomat Kupfer	Sägerei	max. Ø 80 mm / max. Breite / Höhe: 100 mm max. Länge = 6'000 mm		
Bandsäge Pehaka	Sägerei			
Glühofen1 Rhode	schutzgasglühen N ₂	max. Füllmass: L= 560 / B= 330 / H= 280 mm		
Glühofen2 Rhode	schutzgasglühen N ₂	max. Füllmass: L= 800 / B= 460 / H= 360 mm		
Oberflächenbearbeitung:				
6 Stk. Polier- / Schleifmaschinen	Handarbeit			
Microstrahlanlage Peenmatic 950 ZID 1	Handarbeit			
2 Stk. Sablux Sandstrahlkabine Typ SX 115 S	Handarbeit			
Reinigen:				
Perchlor-Reinigungsanlage PERO R1	reinigen			
Powersonic Ultraschallreinigungsgesät	reinigen			
Bio Circle GT Pinselwaschtisch	reinigen			
Beschriften:				
Schlagprägemaschine Vetsch EFFBE				
Tampon-Drucker TX100				
Nadelprägemaschine Markator				